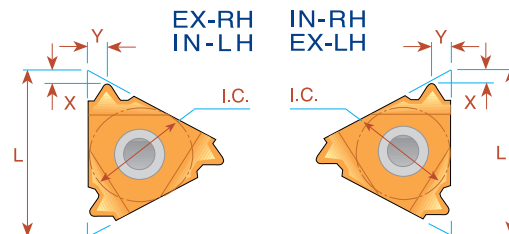
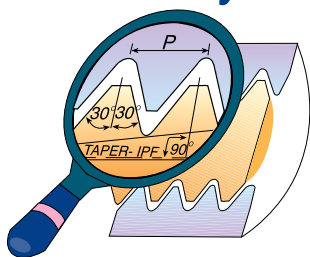


OIL závitů



V-0.040

Stoupání záv./palec	L	I.C. palce	Kužel palec/stopa	VNĚJŠÍ Objednací číslo Pravořezné	VNITŘNÍ Objednací číslo Pravořezné	X	Y	Přípojka číslo nebo velikost
5	22	1/2	3	22 ER 5 API 403	22 IR 5 API 403	1.8	2.5	23/8-4 1/2 REG

V-0.038R

Stoupání záv./palec	L	I.C. palce	Kužel palec/stopa	VNĚJŠÍ Objednací číslo Pravořezné	VNITŘNÍ Objednací číslo Pravořezné	X	Y	Přípojka číslo nebo velikost
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 382	27 IR 4 API 382	2.1	2.8	NC23-NC50
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 383	27 IR 4 API 383	2.1	2.8	NC56-NC77

V-0.050

Stoupání záv./palec	L	I.C. palce	Kužel palec/stopa	VNĚJŠÍ Objednací číslo Pravořezné	VNITŘNÍ Objednací číslo Pravořezné	X	Y	Přípojka číslo nebo velikost
4	27	5/8	2	27 ER 4 API 502	27 IR 4 API 502	2.0	3.0	65/8 REG
4	27	5/8	3	27 ER 4 API 503	27 IR 4 API 503	2.0	3.0	5 1/2, 7 5/8, 8 5/8 REG

V-0.055

Macaroni Tubing (MT)

American Macaroni Tubing (AMT)

American Mining Macaroni Tubing (AMMT)

Stoupání záv./palec	L	I.C. palce	Kužel palec/stopa	VNĚJŠÍ Objednací číslo Pravořezné	VNITŘNÍ Objednací číslo Pravořezné	X	Y	Přípojka číslo nebo velikost
6	22	1/2	1.5	22 ER 6 API 551.5	-	2.0	1.7	NC10, NC12, NC13, NC16
6	16	3/8	1.5	-	16 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC10, NC12, NC13 *
6	22	1/2	1.5	-	22 IR 6 API 551.5	2.0	1.7	NC16 **

* Pro NC10, NC12 použijte držák SIR 0016 P16CB

Pro NC13 použijte držák SIR 0020 P16 / SIR 0020 P16B / SIR 0020 S16CB

** Pro NC16 použijte držák SIR 0025 R22

Jakost karbidu a doporučené řezné podmínky str. 60-61