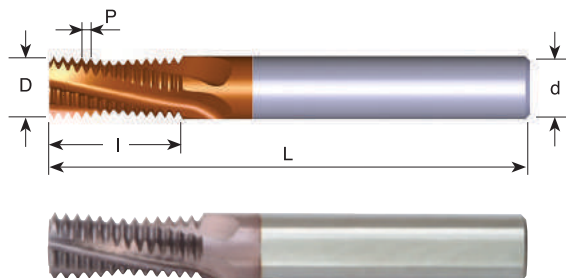
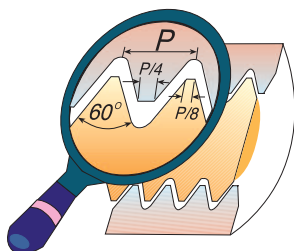


## ISO

### Nástroje pro vnitřní závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	○	●	○	○	

Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
0.5	M3	M4	<b>MT 06022 C5 0.5 ISO</b>	6	2.2	3	5.3	58
0.5		M5	<b>MT 06038 C10 0.5 ISO</b>	6	3.8	3	10.3	58
0.5		M6, M8	<b>MT 06053 D10 0.5 ISO</b>	6	5.3	4	10.3	58
0.7	M4		<b>MT 06031 C7 0.7 ISO</b>	6	3.1	3	7.4	58
0.75		M6, M8	<b>MT 06045 C10 0.75 ISO</b>	6	4.5	3	10.1	58
0.75		M6, M8	<b>MT 0605 C13 0.75 ISO</b>	6	5.0	3	13.1	58
0.8	M5		<b>MT 06036 C9 0.8 ISO</b>	6	3.6	3	9.2	58
0.8	M5		<b>MT 0604 C13 0.8 ISO</b>	6	4.0	3	13.2	58
1.0	M6	M8	<b>MT 0604 C10 1.0 ISO</b>	6	4.0	3	10.5	58
1.0	M6	M8	<b>MT 0604 C14 1.0 ISO</b>	6	4.0	3	14.5	58
1.0		M9	<b>MT 0606 C12 1.0 ISO</b>	6	6.0	3	12.5	58
1.0		M10	<b>MT 0808 D16 1.0 ISO</b>	8	8.0	4	16.5	64
1.25	M8	M10	<b>MT 0605 C14 1.25 ISO</b>	6	5.0	3	14.4	58
1.25	M8	M10	<b>MT 0605 C19 1.25 ISO</b>	6	5.0	3	19.4	58
1.5	M10	M12	<b>MT 0807 C17 1.5 ISO</b>	8	7.0	3	17.3	64
1.5	M10	M12	<b>MT 0807 C24 1.5 ISO</b>	8	7.0	3	24.8	76
1.5		M14	<b>MT 1010 D21 1.5 ISO</b>	10	10.0	4	21.8	73
1.5		M14	<b>MT 1212 D29 1.5 ISO</b>	12	12.0	4	29.3	84
1.5		M16, M18	<b>MT 1414 D32 1.5 ISO</b>	14	14.0	4	32.3	84
1.5		M20	<b>MT 1616 F33 1.5 ISO</b>	16	16.0	6	33.8	105
1.75	M12		<b>MT 0808 C20 1.75 ISO</b>	8	8.0	3	20.1	64
1.75	M12		<b>MT 0808 C28 1.75 ISO</b>	8	8.0	3	28.9	76
2.0	M14	M17	<b>MT 1010 C27 2.0 ISO</b>	10	10.0	3	27.0	73
2.0	M14	M17	<b>MT 1010 C39 2.0 ISO</b>	10	10.0	3	39.0	105
2.0	M16	M18, M20	<b>MT 1212 D27 2.0 ISO</b>	12	12.0	4	27.0	84
2.0	M16	M18, M20	<b>MT 14128 D39 2.0 ISO</b>	14	12.8	4	39.0	105
2.0		M26	<b>MT 2020 F41 2.0 ISO</b>	20	20.0	6	41.0	105
2.5	M18, M20		<b>MT 1414 D33 2.5 ISO</b>	14	14.0	4	33.8	84
2.5	M18, M20		<b>MT 1414 D48 2.5 ISO</b>	14	14.0	4	48.8	105
3.0	M24	M28	<b>MT 1616 C40 3.0 ISO</b>	16	16.0	3	40.5	105
3.0	M24	M28	<b>MT 1616 C58 3.0 ISO</b>	16	16.0	3	58.5	120
3.0	M27	M28, M30	<b>MT 2020 D43 3.0 ISO</b>	20	20.0	4	43.5	105

Příklad objednávky: MT 1212 D27 2.0 ISO MT7

● První volba

○ Alternativa

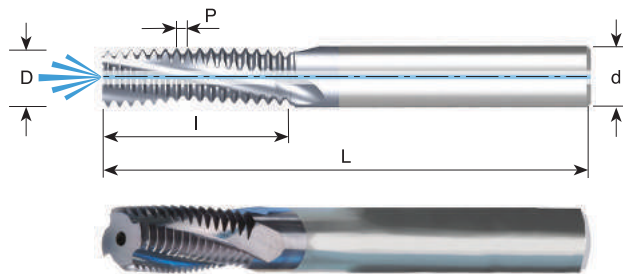
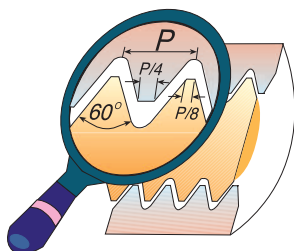
Závitové frézy s vnitřním chlazením na následujících stránkách

Malé závitové frézy na straně B09-3, 4, 11, 15, 17 a B11-3, 6



## ISO s vnitřním chlazením

### Nástroje pro vnitřní závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
0.5		M5	<b>MTB 06038 C10 0.5 ISO</b>	6	3.8	3	10.3	58
0.7	M4		<b>MTB 06031 C7 0.7 ISO</b>	6	3.1	3	7.4	58
0.75		M6, M8	<b>MTB 06045 C10 0.75 ISO</b>	6	4.5	3	10.1	58
0.75		M12, M14	<b>MTB 1010 D24 0.75 ISO</b>	10	10.0	4	24.4	73
0.8	M5		<b>MTB 06038 C9 0.8 ISO</b>	6	3.8	3	9.2	58
0.8	M5		<b>MTB 0604 C13 0.8 ISO</b>	6	4.0	3	13.2	58
1.0	M6		<b>MTB 06046 C10 1.0 ISO</b>	6	4.6	3	10.5	58
1.0	M6		<b>MTB 06046 C14 1.0 ISO</b>	6	4.6	3	14.5	58
1.0		M8	<b>MTB 0606 C12 1.0 ISO</b>	6	6.0	3	12.5	58
1.0		M10	<b>MTB 0808 D16 1.0 ISO</b>	8	8.0	4	16.5	64
1.0		M12	<b>MTB 1010 D24 1.0 ISO</b>	10	10.0	4	24.5	73
1.25	M8	M10	<b>MTB 0606 C14 1.25 ISO</b>	6	6.0	3	14.4	58
1.25	M8	M10	<b>MTB 0606 C19 1.25 ISO</b>	6	6.0	3	19.4	58
1.5	M10	M12	<b>MTB 08078 C17 1.5 ISO</b>	8	7.8	3	17.0	64
1.5	M10	M12	<b>MTB 08078 C24 1.5 ISO</b>	8	7.8	3	24.8	76
1.5		M14	<b>MTB 1010 D21 1.5 ISO</b>	10	10.0	4	21.8	73
1.5		M14-M18	<b>MTB 1212 D26 1.5 ISO</b>	12	12.0	4	26.3	84
1.5		M20	<b>MTB 1616 F33 1.5 ISO</b>	16	16.0	6	33.8	105
1.75	M12		<b>MTB 1009 C20 1.75 ISO</b>	10	9.0	3	20.1	73
1.75	M12		<b>MTB 1009 C28 1.75 ISO</b>	10	9.0	3	28.9	73
2.0	M14	M17	<b>MTB 1010 C27 2.0 ISO</b>	10	10.0	3	27.0	73
2.0	M14	M17	<b>MTB 1211 D39 2.0 ISO</b>	12	11.0	4	39.0	105
2.0	M16	M18, M20	<b>MTB 12118 D27 2.0 ISO</b>	12	11.8	4	27.0	84
2.0	M16	M18, M20	<b>MTB 12118 D39 2.0 ISO</b>	12	11.8	4	39.0	105
2.0		M26	<b>MTB 2020 F41 2.0 ISO</b>	20	20.0	6	41.0	105
2.5	M20		<b>MTB 1615 E33 2.5 ISO</b>	16	15.0	5	33.8	105
2.5	M20		<b>MTB 1615 E48 2.5 ISO</b>	16	15.0	5	48.8	105
3.0	M24	M28	<b>MTB 2018 D40 3.0 ISO</b>	20	18.0	4	40.5	105
3.0	M24	M28	<b>MTB 2018 D58 3.0 ISO</b>	20	18.0	4	58.5	120
3.0	M27	M28, M30	<b>MTB 2020 D43 3.0 ISO</b>	20	20.0	4	43.5	105

Příklad objednávky: MTB 08078 C17 1.5 ISO MT7

● První volba

○ Alternativa

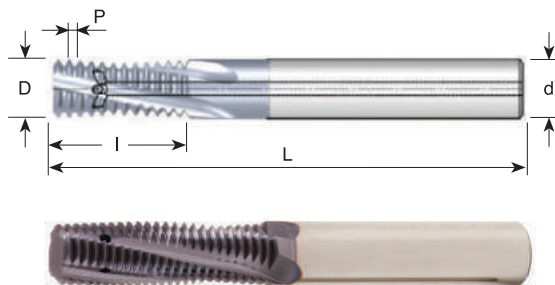
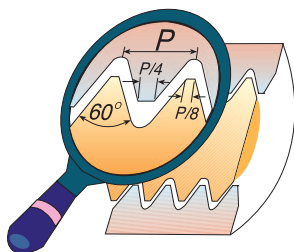
Závitové frézy s radiálním chlazením naleznete na následující straně

Malé závitové frézy na straně B09-3, 4, 11, 15, 17 a B11-3, 6



## ISO s radiálním vnitřním chlazením

### Nástroje pro vnitřní závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
1.0	M6	M8	<b>MTZ 06048 C10 1.0 ISO</b>	6	4.8	3	10.5	58
1.0		M8, M9	<b>MTZ 0606 C12 1.0 ISO</b>	6	6.0	3	12.5	58
1.0		M10	<b>MTZ 0808 D16 1.0 ISO</b>	8	8.0	4	16.5	64
1.25	M8	M10	<b>MTZ 0606 C14 1.25 ISO</b>	6	6.0	3	14.4	58
1.25	M8	M10	<b>MTZ 0606 C19 1.25 ISO</b>	6	6.0	3	19.4	58
1.5	M10	M12	<b>MTZ 08078 C17 1.5 ISO</b>	8	7.8	3	17.0	64
1.5	M10	M12	<b>MTZ 0808 C23 1.5 ISO</b>	8	8.0	3	23.3	64
1.5		M14	<b>MTZ 1010 D21 1.5 ISO</b>	10	10.0	4	21.8	73
1.5		M14, M16	<b>MTZ 1212 D26 1.5 ISO</b>	12	12.0	4	26.3	84
1.5		M16, M18	<b>MTZ 1414 D32 1.5 ISO</b>	14	14.0	4	32.3	101
1.5		M20	<b>MTZ 1616 E33 1.5 ISO</b>	16	16.0	5	33.8	101
1.75	M12		<b>MTZ 1009 C20 1.75 ISO</b>	10	9.0	3	20.1	73
1.75	M12		<b>MTZ 1009 C28 1.75 ISO</b>	10	9.0	3	28.9	73
2.0	M14	M17	<b>MTZ 1010 C27 2.0 ISO</b>	10	10.0	3	27.0	73
2.0	M16	M18, M20	<b>MTZ 12118 D27 2.0 ISO</b>	12	11.8	4	27.0	84
2.5	M20		<b>MTZ 1615 E33 2.5 ISO</b>	16	15.0	5	33.8	101

Příklad objednávky: MTZ 08078 C17 1.5 ISO MT7

● První volba

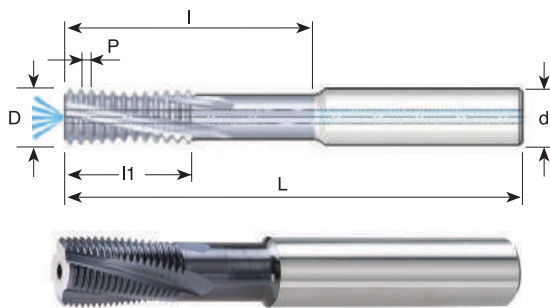
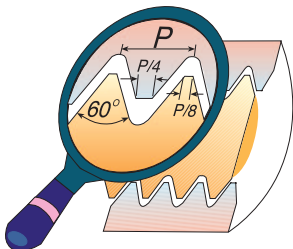
○ Alternativa

Malé závitové frézy na straně B09-3, 4, 11, 15, 17 a B11-3, 6



## ISO s odlehčeným krčkem a vnitřním chlazením

### Nástroje pro vnitřní závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

Stoupání mm	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	l1	l	L
1.0	$\varnothing \geq 12$	<b>MTQ 1010 D32 1.0 ISO</b>	10	10.0	4	18.0	32.0	73
1.0	$\varnothing \geq 14$	<b>MTQ 1212 D38 1.0 ISO</b>	12	12.0	4	21.0	38.0	84
1.0	$\varnothing \geq 18$	<b>MTQ 1616 F45 1.0 ISO</b>	16	16.0	6	26.0	45.0	105
1.5	$\varnothing \geq 13$	<b>MTQ 1010 D30 1.5 ISO</b>	10	10.0	4	18.0	30.0	73
1.5	$\varnothing \geq 15$	<b>MTQ 1212 D34 1.5 ISO</b>	12	12.0	4	19.5	34.5	84
1.5	$\varnothing \geq 19$	<b>MTQ 1616 F43 1.5 ISO</b>	16	16.0	6	25.5	43.5	105
1.5	$\varnothing \geq 23$	<b>MTQ 2020 F60 1.5 ISO</b>	20	20.0	6	36.0	60.0	105
2.0	$\varnothing \geq 16$	<b>MTQ 1212 D42 2.0 ISO</b>	12	12.0	4	24.0	42.0	84
2.0	$\varnothing \geq 20$	<b>MTQ 1616 E45 2.0 ISO</b>	16	16.0	5	26.0	45.0	105
2.0	$\varnothing \geq 24$	<b>MTQ 2020 F56 2.0 ISO</b>	20	20.0	6	34.0	56.0	105
3.0	$\varnothing \geq 22$	<b>MTQ 1616 D45 3.0 ISO</b>	16	16.0	4	30.0	45.0	105
3.0	$\varnothing \geq 26$	<b>MTQ 2020 E54 3.0 ISO</b>	20	20.0	5	33.0	54.0	105
3.5	$\varnothing \geq 26$	<b>MTQ 2020 D45 3.5 ISO</b>	20	20.0	4	28.0	45.5	105
4.0	$\varnothing \geq 31$	<b>MTQ 2525 D64 4.0 ISO</b>	25	25.0	4	40.0	64.0	160

Příklad objednávky: MTQ 1010 D30 1.5 ISO MT7

● První volba

○ Alternativa

Malé závitové frézy na straně B09-3, 4, 11, 15, 17 a B11-3, 6



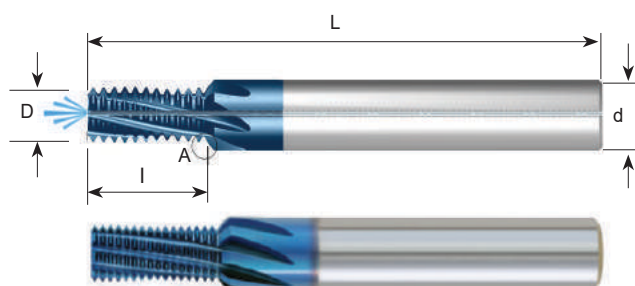
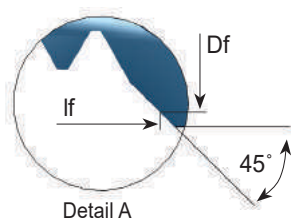
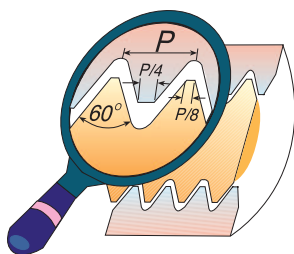
## ISO rychlé závitové frézy s vnitřním chlazením

### Nástroje pro vnitřní závit

- Unikátní „rychlá“ řada monolitních závitových fréz (FMT) pro zvýšení produktivity a prodloužení životnosti nástroje.
- Zvýšený počet břitů výrazně zkracuje čas obrábění frézování závitů.

### Jakost karbidu MT8:

Jemná mikro jakost substrátu s pokročilým trojitým PVD povlakem (ISO K10-K20). Extrémně vysoká tepelná odolnost, hladký řezný výkon a opracování, pro vysoké a běžné výkony u všech obráběných materiálů.



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT8	●	●	●	○	●	≤ 52 HRc

Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Df	Počet břitů	I	lf	L
0.5	M3	M3.5	<b>*FMT 06024 D6 0.5 ISO</b>	6	2.4	4.4	4	6.3	7.3	58
0.5		M4, M5	<b>FMT 06033 E8 0.5 ISO</b>	6	3.3	5.3	5	8.3	9.3	58
0.7	M4		<b>FMT 06032 E7 0.7 ISO</b>	6	3.2	4.8	5	7.4	8.2	58
0.75		M6	<b>FMT 0805 F12 0.75 ISO</b>	8	5.0	7.0	6	12.4	13.4	64
0.8	M5		<b>FMT 0604 E9 0.8 ISO</b>	6	4.0	5.7	5	9.2	10.1	58
1.0	M6	M8	<b>FMT 08048 F10 1.0 ISO</b>	8	4.8	6.8	6	10.5	11.5	64
1.0		M10, M12	<b>FMT 12087 G20 1.0 ISO</b>	12	8.7	11.7	7	20.5	22.0	84
1.25	M8	M10	<b>FMT 10064 G14 1.25 ISO</b>	10	6.4	9.6	7	14.4	16.0	73
1.5	M10	M14	<b>FMT 1008 G17 1.5 ISO</b>	10	8.0	9.8	7	17.3	18.2	73
1.75	M12		<b>FMT 12095 G20 1.75 ISO</b>	12	9.5	11.7	7	20.1	21.2	84
2.0	M14, M16	M18	<b>FMT 1411 G29 2.0 ISO</b>	14	11.0	13.4	7	29.0	30.2	83

Příklad objednávky: FMT 1008 G17 1.5 ISO MT8

● První volba

○ Alternativa

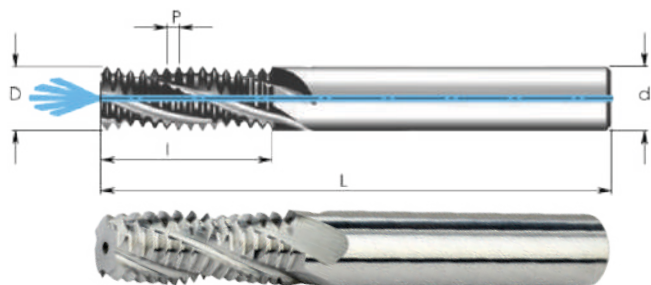
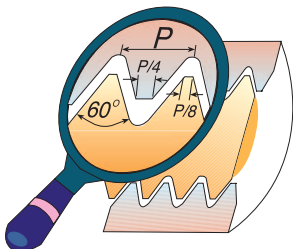
\* Bez vnitřního chlazení

Malé závitové frézy na straně B09-17



## ISO s vnitřním chlazením

### Nástroje pro vnitřní závit



### Délka závitu: 2xD

Jakost	P	M	K	N	S	H
K20	o	o	●	●	●	

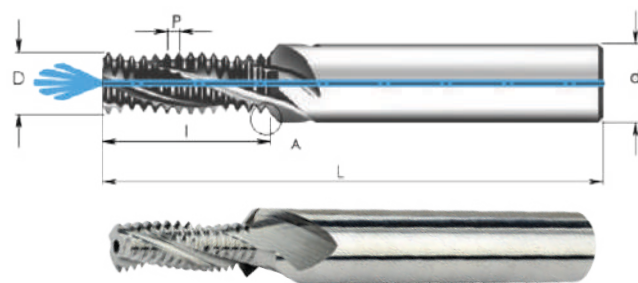
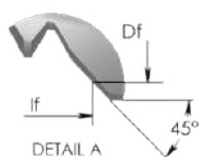
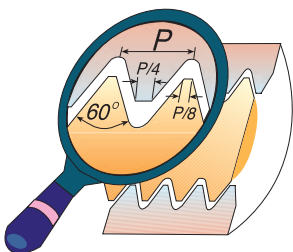
Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
0.5	M3	M4	*AMT 03024 C6 0.5 ISO	3	2.4	3	6.8	39
0.5		M5	AMT 06043 C10 0.5 ISO	6	4.3	3	10.8	58
0.7	M4		AMT 06031 C8 0.7 ISO	6	3.1	3	8.8	58
0.75		M6	AMT 0605 C13 0.75 ISO	6	5.0	3	13.1	58
0.8	M5		AMT 0604 C10 0.8 ISO	6	4.0	3	10.8	58
1.0	M6		AMT 06048 C13 1.0 ISO	6	4.8	3	13.5	58
1.0		M10	AMT 0808 D21 1.0 ISO	8	8.0	4	21.5	64
1.25	M8	M10	AMT 08064 C16 1.25 ISO	8	6.4	3	16.9	64
1.5	M10		AMT 0808 C21 1.5 ISO	8	8.0	3	21.8	64
1.5		M14	AMT 12112 D29 1.5 ISO	12	11.2	4	29.3	84
1.75	M12		AMT 10095 D25 1.75 ISO	10	9.5	4	25.4	73
2.0	M16	M17	AMT14126 D35 2.0 ISO	14	12.6	4	35.0	83

Příklad objednávky: AMT 08064 C16 1.25 ISO K20

\* Bez vnitřního chlazení

## ISO s vnitřním chlazením a srážecím břitem

### Nástroje pro vnitřní závit



### Délka závitu: 2xD

Jakost	P	M	K	N	S	H
K20	o	o	●	●	●	

Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Df	Počet břitů	I	If	L
0.8	M5		AMT 0604 C10 0.8 ISO-C	6	4.0	5.3	3	10.8	11.5	58
1.0	M6		AMT 08048 C13 1.0 ISO-C	8	4.8	6.4	3	13.5	14.3	64
1.25	M8	M10	AMT 10064 C16 1.25 ISO-C	10	6.4	8.3	3	16.9	17.9	73
1.5	M10		AMT 1208 C21 1.5 ISO-C	12	8.0	10.4	3	21.8	23.0	84

Příklad objednávky: AMT 10064 C16 1.25 ISO-C K20

Informace o závitových frézách AMT naleznete na straně B12-16

● První volba

○ Alternativa