

MTS

Jakost karbidu: MT7

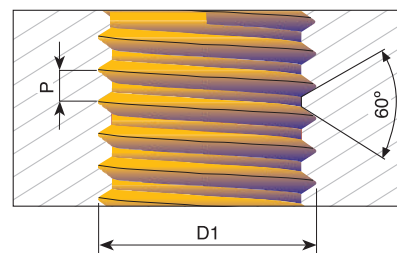
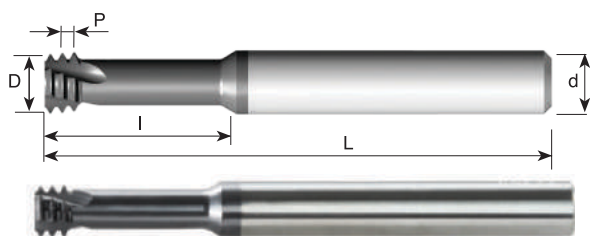
Ultra jený substrát s vícevrstevným povlakem na bázi titanu a hliníku (ISO K10 - K20).
Určený pro střední až vysoké řezné rychlosti. Obecné použití pro všechny materiály.



Demonstration

ISO

Nástroje pro vnitřní závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	○	●	●	●	≤45 HRc

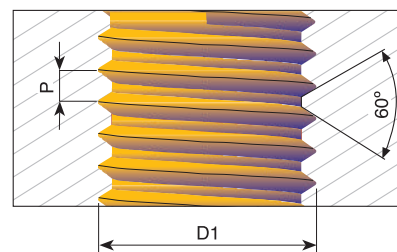
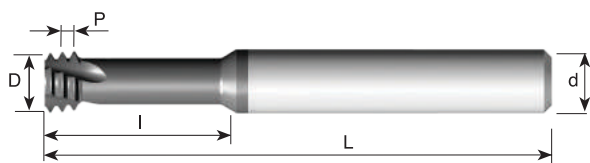
Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L	Hloubka závitu
0.25	M1, M1.1		MTS 03007 C2 0.25 ISO	3	0.72	3	2.5	39	2.5xD1
0.25	M1.2	M1.4	MTS 03009 C3 0.25 ISO	3	0.90	3	3.0	39	2xD1
0.3	M1.4		MTS 03011 C4 0.3 ISO	3	1.05	3	4.0	39	3xD1
0.35	M1.6, M1.8	M2, M2.5	MTS 03012 C5 0.35 ISO	3	1.20	3	4.8	39	3xD1
0.35	M1.6, M1.8	M2, M2.5	MTS 06012 C5 0.35 ISO-L	6	1.20	3	4.8	105	3xD1
0.35		M5, M6	MTS 06045 D14 0.35 ISO	6	4.50	4	14.5	58	3xD1
0.4	M2		MTS 06016 C4 0.4 ISO	6	1.53	3	4.5	58	2xD1
0.4	M2		MTS 06016 C4 0.4 ISO-L	6	1.53	3	4.5	105	2xD1
0.4	M2		MTS 03016 C6 0.4 ISO	3	1.53	3	6.0	39	3xD1
0.4	M2		MTS 03016 C10 0.4 ISO	3	1.53	3	10.4	39	5xD1
0.45	M2.2		MTS 06017 C5 0.45 ISO	6	1.65	3	5.0	58	2xD1
0.45	M2.2		MTS 03017 C7 0.45 ISO	3	1.65	3	7.0	39	3xD1
0.45	M2.5		MTS 0602 C5 0.45 ISO	6	1.95	3	5.5	58	2xD1
0.45	M2.5		MTS 0602 C5 0.45 ISO-L	6	1.95	3	5.5	105	2xD1
0.45	M2.5		MTS 0602 C7 0.45 ISO	6	1.95	3	7.5	58	3xD1
0.45	M2.5		MTS 0602 C8 0.45 ISO-L	6	1.95	3	8.0	105	3xD1
0.45	M2.5		MTS 0302 C10 0.45 ISO	3	1.95	3	10.5	39	4xD1
0.5	M3		MTS 06024 C6 0.5 ISO	6	2.37	3	6.5	58	2xD1
0.5	M3		MTS 06024 C6 0.5 ISO-L	6	2.37	3	6.5	105	2xD1
0.5	M3		MTS 06024 C9 0.5 ISO	6	2.37	3	9.5	58	3xD1
0.5	M3		MTS 06024 C9 0.5 ISO-L	6	2.37	3	9.5	105	3xD1
0.5	M3		MTS 03024 C12 0.5 ISO	3	2.40	3	12.5	39	4xD1
0.5	M3		MTS 03024 C15 0.5 ISO	3	2.40	3	15.5	39	5xD1
0.5		M4, M5	MTS 06034 D8 0.5 ISO	6	3.40	4	8.5	58	2xD1
0.5		M4, M5	MTS 06034 D12 0.5 ISO	6	3.40	4	12.5	58	3xD1
0.5		M6, M7	MTS 06054 D20 0.5 ISO	6	5.35	4	20.0	58	3xD1
0.6	M3.5		MTS 06028 C7 0.6 ISO	6	2.75	3	7.5	58	2xD1
0.6	M3.5		MTS 06028 C10 0.6 ISO	6	2.75	3	10.5	58	3xD1
0.7	M4		MTS 06031 C9 0.7 ISO	6	3.10	3	9.0	58	2xD1
0.7	M4		MTS 06031 C12 0.7 ISO	6	3.10	3	12.5	58	3xD1
0.7	M4		MTS 06031 C12 0.7 ISO-L	6	3.10	3	12.5	105	3xD1
0.7	M4		MTS 06031 C16 0.7 ISO	6	3.10	3	16.7	58	4xD1

● První volba

○ Alternativa

ISO

Nástroje pro vnitřní závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	○	●	●	●	≤45 HRc

Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L	Hloubka závitů
0.75	M4.5	M5	MTS 06034 C9 0.75 ISO	6	3.40	3	9.8	58	2xD1
0.75		M6	MTS 06049 D12 0.75 ISO	6	4.90	4	12.8	58	2xD1
0.75		M10, M12	MTS 0808 D25 0.75 ISO	8	8.00	4	25.0	64	2.5xD1
0.8	M5		MTS 06038 C12 0.8 ISO	6	3.80	3	12.5	58	2xD1
0.8	M5		MTS 06038 C16 0.8 ISO	6	3.80	3	16.0	58	3xD1
0.8	M5		MTS 06038 C16 0.8 ISO-L	6	3.80	3	16.0	105	3xD1
0.8	M5		MTS 0604 C20 0.8 ISO	6	4.00	3	20.8	58	4xD1
1.0	M6	M8	MTS 06047 C14 1.0 ISO	6	4.65	3	14.0	58	2xD1
1.0	M6	M8	MTS 06047 C20 1.0 ISO	6	4.65	3	20.0	58	3xD1
1.0	M6	M8	MTS 06047 C20 1.0 ISO-L	6	4.65	3	20.0	105	3xD1
1.0	M6	M8	MTS 06048 C25 1.0 ISO	6	4.80	3	25.0	58	4xD1
1.0		M10, M12	MTS 0808 D31 1.0 ISO	8	8.00	4	31.0	64	3xD1
1.25	M8	M10, M12	MTS 0606 C18 1.25 ISO	6	6.00	3	18.0	58	2xD1
1.25	M8	M10, M12	MTS 0606 C24 1.25 ISO	6	6.00	3	24.0	58	3xD1
1.25	M8	M10, M12	MTS 0606 C24 1.25 ISO-L	6	6.00	3	24.0	105	3xD1
1.25	M8	M10, M12	MTS 08064 C33 1.25 ISO	8	6.40	3	33.5	64	4xD1
1.5	M10	M14, M16	MTS 08078 C23 1.5 ISO	8	7.80	3	23.0	64	2xD1
1.5	M10	M14, M16	MTS 08078 C31 1.5 ISO	8	7.80	3	31.5	64	3xD1
1.5	M10	M14, M16	MTS 08078 C31 1.5 ISO-L	8	7.80	3	31.5	105	3xD1
1.5	M10	M14, M16	MTS 0808 C41 1.5 ISO	8	8.00	3	41.5	76	4xD1
1.75	M12		MTS 1009 C26 1.75 ISO	10	9.00	3	26.0	73	2Xd1
1.75	M12		MTS 1009 C37 1.75 ISO	10	9.00	3	37.8	73	3xD1
2.0	M14	M17	MTS 1010 D30 2.0 ISO	10	10.00	4	30.0	73	2xD1
2.0	M16	M18, M20	MTS 12118 D35 2.0 ISO	12	11.80	4	35.0	84	2xD1
2.0	M16	M18, M20	MTS 12118 D50 2.0 ISO	12	11.80	4	50.0	105	3xD1
2.5	M20		MTS 1615 E43 2.5 ISO	16	15.00	5	43.0	105	2xD1

Příklad objednávky: MTS 06047 C14 1.0 ISO MT7

● První volba

○ Alternativa