

Řezné podmínky MTSB

ISO Standard	Materiály	Řezná rychlosť Vc [m/min]	Posuv Fz [mm/zub]					
			Řezný průměr = D					
			Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5
P	Nízká a středně uhlíková ocel < 0.55%C	60-120	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11
	Vysoce uhlíková ocel ≥ 0.55%C	60- 90	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09
	Legovaná ocel, zušlechtěná ocel	50- 80	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06
M	Nerezová ocel - automatová	70-100	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	Nerezová ocel - austenitická	60- 90	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	Litá ocel	70- 90	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06
K	Litina	40- 80	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11
N	Hliník ≤ 12%Si, měď	100-200	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11
	Hliník > 12%Si	60-140	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
S	Umělé hmoty, duroplasty, termoplasty	50-200	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.16
	Slitiny niklu, slitiny titanu.	20- 40	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
H	Kalené oceli, 45-50HRc	60- 70	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06