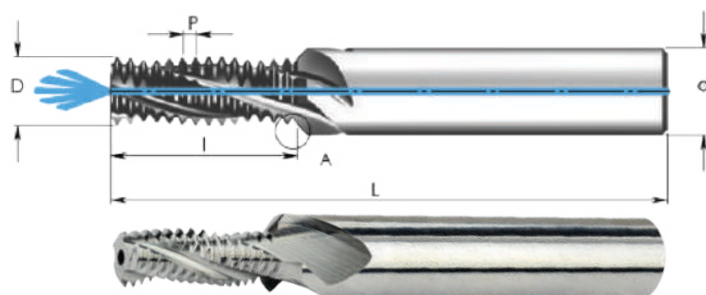
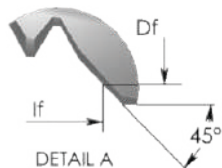
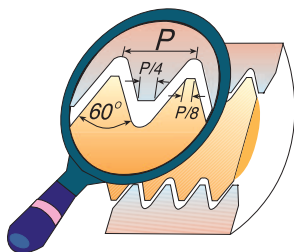


UN s vnitřním chlazením a srážecím břitem

Nástroje pro vnitřní závit



Délka závitu: 2xD

Jakost	P	M	K	N	S	H
K20	○	○	●	●	●	

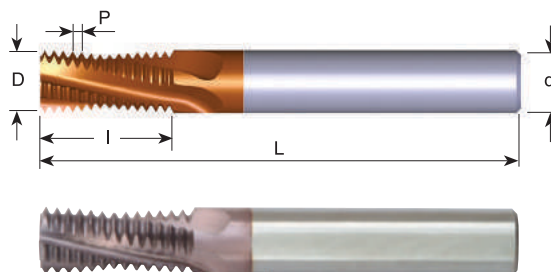
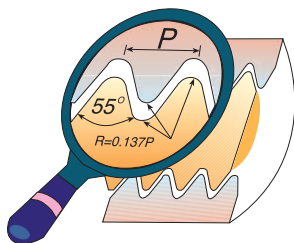
Stoupání záv./palec	UNC	UNF	UNEF	Objednací číslo	d	D	Df	Počet břitů	I	If	L
20	1/4			AMT 08048 C14 20UN-C	8	4.8	6.8	3	14.6	15.6	64
18	5/16			AMT 1006 C17 18UN-C	10	6.0	8.4	3	17.6	18.8	73
16	3/8			AMT 12074 C21 16UN-C	12	7.4	10.0	3	21.4	22.7	84

Příklad objednávky: AMT 12074 C21 16UN-C K20

Informace o závitových frézách AMT naleznete na straně B12-16

G (55°) BSF, BSP

Stejný nástroj pro vnitřní a vnější závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	○	●	○	○	

Stoupání záv./palec	Standardní	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
28	G1/16-G1/8	MT 0606 C9 28 W	6	6.0	3	9.5	58
19	G1/4-3/8	MT 0808 C14 19 W	8	8.0	3	14.0	64
14	G1/2-7/8	MT 1212 D19 14 W	12	12.0	4	19.0	84
14	G1/2-7/8	MT 1212 D26 14 W	12	12.0	4	26.3	84
11	G≥1	MT 1212 C24 11 W	12	12.0	3	24.2	84
11	G≥1	MT 1616 D38 11 W	16	16.0	4	38.1	105
11	G≥1	MT 2020 E47 11 W	20	20.0	5	47.3	105

Příklad objednávky: MT 1212 D19 14 W MT7

Malé závitové frézy na straně B09-7, B09-14 a B11-5

Závitové frézy s vnitřním chlazením na následující straně

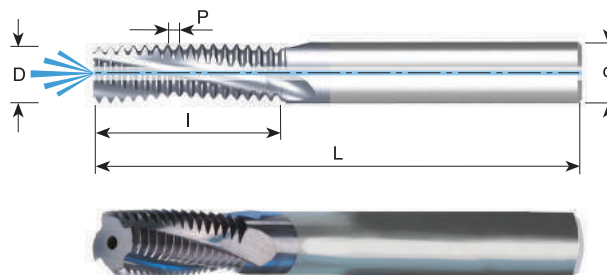
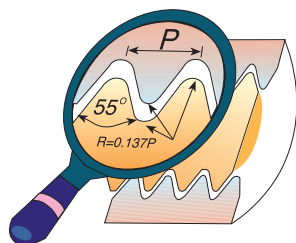


● První volba

○ Alternativa

G (55°) BSF, BSP s vnitřním chlazením

Stejný nástroj pro vnitřní a vnější závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

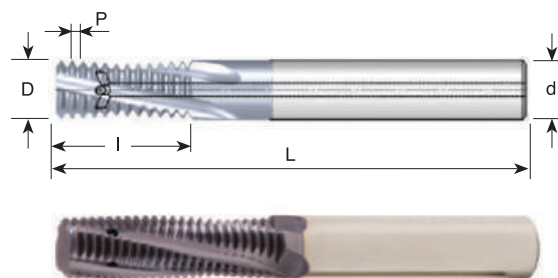
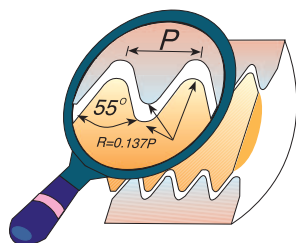
Stoupání záv./palec	Standardní	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
28	G1/8	MTB 08078 C14 28 W	8	7.8	3	14.1	64
28	G1/8	MTB 0808 C20 28 W	8	8.0	3	20.4	64
19	G1/4	MTB 1010 D16 19 W	10	10.0	4	16.7	73
19	G1/4	MTB 1211 D27 19 W	12	11.0	4	27.4	84
19	G3/8	MTB 1414 D26 19 W	14	14.0	4	26.1	83
19	G3/8	MTB 1414 D34 19 W	14	14.0	4	34.1	83
14	G1/2-7/8	MTB 1616 E26 14 W	16	16.0	5	26.3	105
11	G≥1	MTB 1616 D38 11 W	16	16.0	4	38.1	105
11	G≥1	MTB 2020 E47 11 W	20	20.0	5	47.3	105

Příklad objednávky: MTB 1010 D16 19 W MT7

Malé závitové frézy na straně B09-7, B09-14 a B11-5

G (55°) BSF, BSP s radiálním vnitřním chlazením

Stejný nástroj pro vnitřní a vnější závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

Stoupání záv./palec	Standardní	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
28	G1/8	MTZ 08078 C14 28 W	8	7.8	3	14.1	64
19	G1/4-3/8	MTZ 1010 D16 19 W	10	10.0	4	16.7	73
14	G1/2-7/8	MTZ 1616 E26 14 W	16	16.0	5	26.3	101
11	G≥1	MTZ 1616 D38 11 W	16	16.0	4	38.1	101

Příklad objednávky: MTZ 08078 C14 28 W MT7

Malé závitové frézy na straně B09-7, B09-14 a B11-5

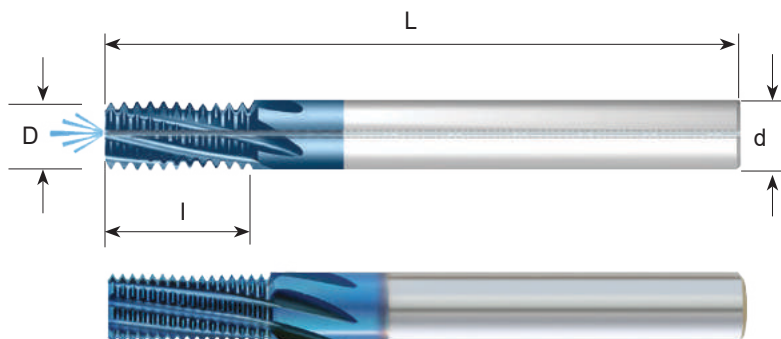
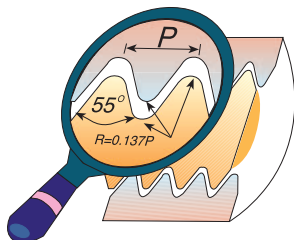


● První volba

○ Alternativa

G (55°) rychlé závitové frézy s vnitřním chlazením

Stejný nástroj pro vnitřní a vnější závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT8	●	●	●	○	●	≤52 HRc

Stoupání záv./palec	Standardní	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	l	L
28	G1/8	FMT 08078 H14 28 W	8	7.8	8	14.1	64
19	G1/4-3/8	FMT 1010 G16 19 W	10	10.0	7	16.7	73
14	G1/2-7/8	FMT 1414 H26 14 W	14	14.0	8	26.3	84
11	G≥1	FMT 1616 H38 11 W	16	16.0	8	38.1	105

Příklad objednávky: FMT 1616 H38 11W MT8

● První volba

○ Alternativa