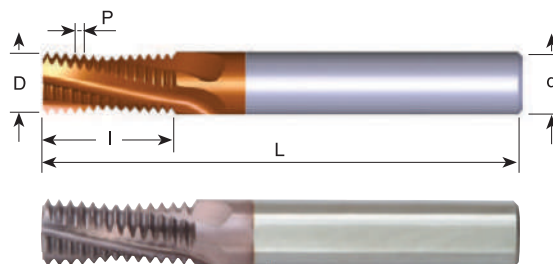
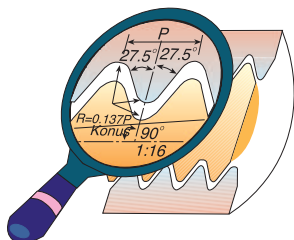


BSPT

Stejný nástroj pro vnitřní a vnější závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	○	●	○	○	

Stoupání záv./palec	Standardní	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
28	RC1/16-1/8	MT 0606 C9 28 BSPT	6	6.0	3	9.5	58
19	RC1/4-3/8	MT 0808 C14 19 BSPT	8	8.0	3	14.0	64
14	RC1/2-7/8	MT 1212 D19 14 BSPT	12	12.0	4	19.1	84
11	RC1-2	MT 1616 D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	105

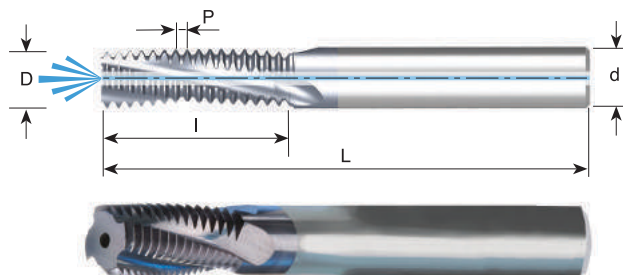
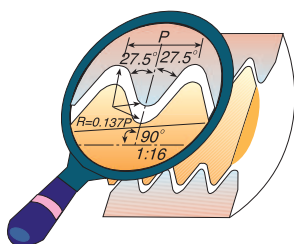
Příklad objednávky: MT 1616 D28 11 BSPT MT7

Závitové frézy s radiálním chlazením naleznete na následující straně

Frézy pro přípravu kuželového otvoru naleznete na straně B08-23

BSPT s vnitřním chlazením

Stejný nástroj pro vnitřní a vnější závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

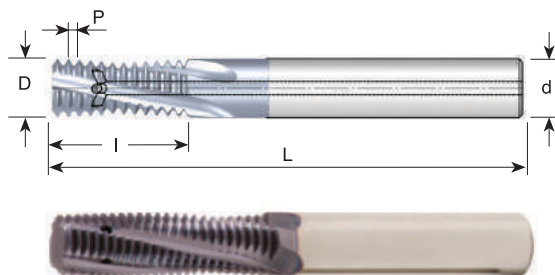
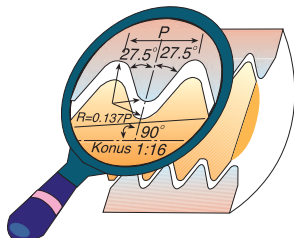
Stoupání záv./palec	Standardní	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
28	RC1/8	MTB 08078 C14 28 BSPT	8	7.8	3	14.1	64
19	RC1/4-3/8	MTB 1010 D16 19 BSPT	10	10.0	4	16.7	73
14	RC1/2-7/8	MTB 1616 E26 14 BSPT	16	16.0	5	26.3	105
11	RC1-2	MTB 1616 D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	105

Příklad objednávky: MTB 08078 C14 28 BSPT MT7

● První volba ○ Alternativa

BSPT s radiálním vnitřním chlazením

Stejný nástroj pro vnitřní a vnější závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

Stoupání záv./palec	Standardní	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
28	RC1/8	MTZ 08078 C14 28 BSPT	8	7.8	3	14.1	64
19	RC1/4-3/8	MTZ 1010 D16 19 BSPT	10	10.0	4	16.7	73
14	RC1/2-7/8	MTZ 1616 E26 14 BSPT	16	16.0	5	26.3	101
11	RC1-2	MTZ 1616 D28 11 BSPT	16	16.0	4	28.9	101

Příklad objednávky: MTZ 1010 D16 19 BSPT MT7

● První volba

○ Alternativa

Frézy pro přípravu kuželového otvoru naleznete na straně B08-23