

FMTI vícebřitá

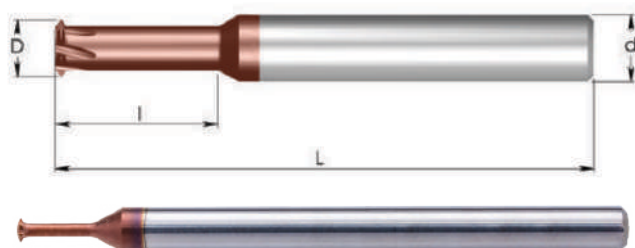
Společnost Carmex navrhla jedinečnou řadu VHM nástrojů pro frézování závitů frézou FMTI pro zvýšení produktivity a výkonu. Velký počet břitů umožňuje dosáhnout výrazně kratší doby obrábění.

Jakost karbidu: MT6

Vysoce jemná jakost karbidu s vysokou tvrdostí a houževnatostí poskytuje vynikající řešení pro obrábění ocelí, nerezových ocelí a Ni a Ti slitin. S univerzálním vícevrstevným povlakem poskytuje vysokou tepelnou odolnost a odolnost proti opotřebení.

ISO

Nástroje pro vnitřní závit



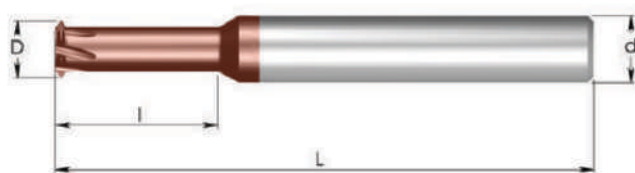
Jakost	P	M	K	N	S	H
MT6	●	●	○	○	●	≤58 HRc

Stoupání mm	M standardní	M jemný	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L	Hloubka závitu
0.35	M1.6, M1.8	M2	FMTI 03012 E3 0.35 ISO	3	1.20	5	3.6	38	2xD1
0.4	M2		FMTI 03016 F4 0.4 ISO	3	1.55	6	4.4	38	2xD1
0.45	M2.5		FMTI 0302 F5 0.45 ISO	3	1.95	6	5.5	38	2xD1
0.5	M3	M4, M5	FMTI 03024 F6 0.5 ISO	3	2.40	6	6.5	38	2xD1
0.7	M4		FMTI 04032 F8 0.7 ISO	4	3.20	6	8.7	50	2xD1
0.8	M5		FMTI 0404 G10 0.8 ISO	4	4.00	7	10.8	50	2xD1
1.0	M6	M8	FMTI 06048 G13 1.0 ISO	6	4.80	7	13.0	57	2xD1

Příklad objednávky: FMTI 03024 F6 0.5 ISO MT6

UN

Nástroje pro vnitřní závit



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT6	●	●	○	○	●	≤58 HRc

Stoupání záv./palec	UNC	UNF	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L	Hloubka závitu
72		1	FMTI 03015 E4 72 UN	3	1.45	5	4.1	38	2xD1
56	2	3	FMTI 03017 F4 56 UN	3	1.65	6	4.8	38	2xD1
40	4		FMTI 03021 F6 40 UN	3	2.10	6	6.3	38	2xD1
32		10	FMTI 04038 F10 32 UN	4	3.80	6	10.5	50	2xD1
28		1/4	FMTI 06052 G13 28 UN	6	5.20	7	13.6	57	2xD1

Příklad objednávky: FMTI 03017 F4 56 UN MT6

● První volba

○ Alternativa