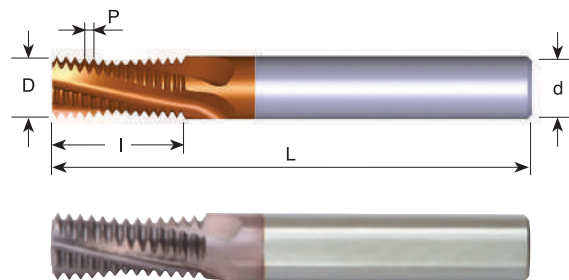
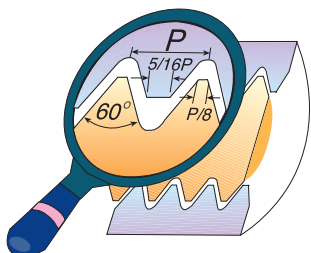


MJ

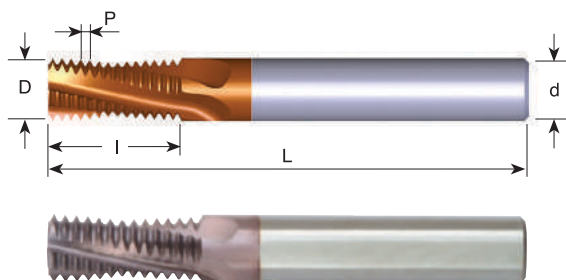
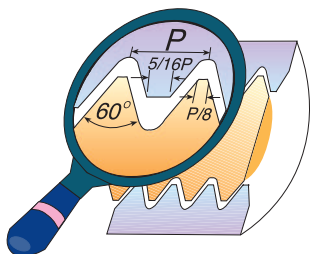


Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

Stoupání mm	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
1.0	EMT 1010 D20 1.0 MJ	10	10.0	4	20.5	72
1.0	EMT 1212 E24 1.0 MJ	12	12.0	5	24.5	83
1.25	EMT 1010 D19 1.25 MJ	10	10.0	4	19.4	72
1.5	EMT 1010 D21 1.5 MJ	10	10.0	4	21.8	72
1.5	EMT 1212 D26 1.5 MJ	12	12.0	4	26.3	83
1.75	EMT 1212 D27 1.75 MJ	12	12.0	4	27.1	83
2.0	EMT 1010 C21 2.0 MJ	10	10.0	3	21.0	72
2.0	EMT 1212 D27 2.0 MJ	12	12.0	4	27.0	83

Příklad objednávky: EMT 1010 C21 2.0 MJ MT7

UNJ UNJC, UNJF, UNJEF, UNJS



Jakost	P	M	K	N	S	H
MT7	●	●	●	○	●	≤47 HRc

Stoupání záv./palec	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	I	L
32	EMT 0606 C13 32 UNJ	6	6.0	3	13.9	57
28	EMT 0808 D17 28 UNJ	8	8.0	4	17.7	63
24	EMT 1010 D20 24 UNJ	10	10.0	4	20.6	72
20	EMT 1212 E27 20 UNJ	12	12.0	5	27.3	83
18	EMT 1212 D26 18 UNJ	12	12.0	4	26.1	83
16	EMT 1212 D26 16 UNJ	12	12.0	4	26.2	83
14	EMT 1212 D26 14 UNJ	12	12.0	4	26.3	83
12	EMT 1212 D26 12 UNJ	12	12.0	4	26.5	83

Příklad objednávky: EMT 0808 D17 28 UNJ MT7

Doporučené řezné podmínky na straně B12-12

● První volba ○ Alternativa