

Strojní závitníky

Strojní závitníky z práškové oceli PM5 (HSSCo 5%) a PM8 (HSSCo 8%) s povlakem Cr, CrCN, TiSiN

Form C, drážka ve šroubovici 40°, profil závitů 55°, tolerance 2B

Kategorie		WCR40-41	WKR40-41	WKS40-41	WCR40-41	WKR40-41	WKS40-41						
Materiál - provedení		PM5	PM5	PM5	PM8	PM8	PM8						
Typ otvoru													
Povlak		Cr	CrCN	TiSiN	Cr	CrCN	TiSiN						
Tolerance		2B	2B	2B	2B	2B	2B						
Form / počet náběhů		C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3						
DIN 371	d 1	P/1"	L 2	L 1	d 2	a		PM5	PM5	PM5	PM8	PM8	PM8
	1/8	40	10	56	3,5	2,7	2,5	0640-032B-510	0640-032B-520	0640-032B-540	0640-032B-810	0640-032B-820	0640-032B-840
	3/16	24	13	70	6,0	4,9	3,6	0640-052B-510	0640-052B-520	0640-052B-540	0640-052B-810	0640-052B-820	0640-052B-840
	1/4	20	16	80	7,0	5,5	5,0	0640-072B-510	0640-072B-520	0640-072B-540	0640-072B-810	0640-072B-820	0640-072B-840
	5/16	18	18	90	8,0	6,2	6,5	0640-082B-510	0640-082B-520	0640-082B-540	0640-082B-810	0640-082B-820	0640-082B-840
3/8	16	20	100	10,0	8,0	7,9	0640-092B-510	0640-092B-520	0640-092B-540	0640-092B-810	0640-092B-820	0640-092B-840	
DIN 376	7/16	14	20	100	8,0	6,2	9,2	0641-502B-510	0641-502B-520	0641-502B-540	0641-502B-810	0641-502B-820	0641-502B-840
	1/2	12	25	110	9,0	7,0	10,5	0641-512B-510	0641-512B-520	0641-512B-540	0641-512B-810	0641-512B-820	0641-512B-840
	9/16	12	28	110	11,0	9,0	12,0	0641-522B-510	0641-522B-520	0641-522B-540	0641-522B-810	0641-522B-820	0641-522B-840
	5/8	11	28	110	12,0	9,0	13,4	0641-532B-510	0641-532B-520	0641-532B-540	0641-532B-810	0641-532B-820	0641-532B-840
	3/4	10	32	125	14,0	11,0	16,4	0641-542B-510	0641-542B-520	0641-542B-540	0641-542B-810	0641-542B-820	0641-542B-840
	7/8	9	32	140	18,0	14,5	19,25	0641-552B-510	0641-552B-520	0641-552B-540	0641-552B-810	0641-552B-820	0641-552B-840
	1"	8	36	160	18,0	14,5	22,0	0641-562B-510	0641-562B-520	0641-562B-540			

povlak KR (CrCN) - první volba pro oceli

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM5	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
WCR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
WKR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
WKS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM8	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
WCR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
WKR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
WKS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30